

Przedmiar robót

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót	Ilość	Krot.	Jedn.
<b>1 INSTALACJA WENTYLACJI</b>			
1.1 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 710/201/3 Maszyny elektryczne prądu stałego i przemiennego anal. centrala wentylacyjna HERMES-APN-4, automat nawiewny ZLA 160 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;HERMES -APN-4 1 = 1.000000 ;ZLA 160 5 = 5.000000 6	6		szt
1.2 Nr STWiOR: ST-2.3 Kalk indyw. Uruchomienie centrali	1		kpl
1.3 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 215/624/1 Aparat grzewczo- wentylacyjny IKAR-AGW -anal.	2		kpl
1.4 Nr STWiOR: ST-2.3 Kalk. indyw. Montaż okapu kuchennego	2		szt
1.5 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/209/2 Króćce amortyzacyjne (elastyczne) o przekroju prostokątnym, o obwodach do 1600·mm R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ; 2+1+2 = 5.000000 5	5		szt
1.6 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/130/3 Przepustnice jednopłaszczyznowe stalowe prostokątne, typ·A, do przewodów o obwodach do 1600·mm anal. przepustnice i łapacze tłuszczu R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000	4		szt
1.7 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/213/2 Podstawy amortyzacyjne pod wentylatory promieniowe, w których otwory ssące mają średnicę do 630·mm R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000	1		szt
1.8 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/153/4 Otwory kontrolne systemu zasuwowego lub drzwiowego, o średnicy do 400·mm anal.otwory rewizyjne A*B =400*200mm R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000	2		szt
1.9 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/208/3 Wentylatory dachowe stalowe lub z polichlorku winylu, o średnicach otworów ssących do 630·mm i masie do 85·kg R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;DVS1 500 DN z autom. 1 = 1.000000 ;DVS1 355 DN z autom. 2 = 2.000000 3.000	3.000		szt
1.10 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/205/1 Wentylatory osiowe z wirnikiem na wale silnika - do wentylacji przewodowej, o średnicach otworów ssących do 400·mm i masie do 90·kg R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000	1		szt
1.11 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/211/1 Amortyzatory pod wentylatory, gumowo-metalowe Stomil dla obciążenia do 400·kg- podstawa tłumiąca prostokątna SSD 355 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000	2		szt
1.12 Nr STWiOR: ST- 2.2,2.2.3 KNR 217/103/3 (1) Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, prostokątne, typ A/I - udział kształtek do 65%, obwód przewodu do 1000·mm, ocynkowane-200/400 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;przewody 200/400 1,47+0,55 = 2.020000 ;kształtki 200/400 0,08+2,78+0,24 = 3.100000 5.120	5.120		m2

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót	Ilość	Krot.	Jedn.
<p>1.13 Nr STWiOR: ST- 2.2,2.2.3 KNR 217/103/4 (1) Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, prostokątne, typ A/I - udział kształtek do 65%, obwód przewodu do 1400·mm, ocynkowane-315/315,300/400,350/250 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;kształtki 300/400 0,92 = 0.920000 ;kształtki 350/250 0,25 = 0.250000 ;przewody 315/315 0,72+1,26+1,23+1,89+1,74 = 6.840000 ;kształtki 315/315 0,33+1,89+0,58+1,05+ 4.870000 0,75+0,27 = 12.880</p>	12.880		m2
<p>1.14 Nr STWiOR: ST- 2.2,2.2.3 KNR 217/103/5 (1) Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, prostokątne, typ A/I - udział kształtek do 65%, obwód przewodu do 1800·mm, ocynkowane 450/450,400/500 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;przewody 450/450 1,43+5,4+1,32+2,7+1,52+ 13.950000 0,78+0,8 = 6.350000 ;kształtki 450/450 1,73+3,83+0,79 = 4.740000 ;przewody 400/500 1,17+0,87+2,70 = 16.020000 ;kształtki 400/500 2,02+8,96+2,42+2,42+0,20 = 41.060</p>	41.060		m2
<p>1.15 Nr STWiOR: ST- 2.2,2.2.3 KNR 217/103/6 (1) Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, prostokątne, typ A/I - udział kształtek do 65%, obwód przewodu do 4400·mm, ocynkowane 400/1000 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;przewody 400/1000 0,56 = 0.560000</p>	0.560		m2
<p>1.16 Nr STWiOR: ST- 2.2,2.2.3 KNR 217/115/3 (1) Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, kołowe, typ B/I - udział kształtek do 65%, Fi do 315·mm, ocynkowane-250,315 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;przewody Fi 250 0,30 = 0.300000 ;kształtki Fi 250 0,46+0,23 = 0.690000</p>	0.990		m2
<p>1.17 Nr STWiOR: ST- 2.2,2.2.3 KNR 217/115/4 (1) Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, kołowe, typ B/I - udział kształtek do 65%, Fi do 400·mm, ocynkowane R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;przewody Fi 400 3,01 = 3.010000</p>	3.010		m2
<p>1.18 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/140/3 Anemostaty kołowe, typ·D, o średnicach do 400·mm R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000</p>	2		szt
<p>1.19 KNR 217/146/2 (1) Czerpnie lub wyrzutnie ściennie prostokątne, typ·A, o obwodach do 1600·mm, czerpnie 300/400 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000</p>	2		szt
<p>1.20 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/133/4 Przepustnice jednopłaszczyznowe winiduruowe, kołowe, typ·E, o średnicach przewodów do 400·mm R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000</p>	2		szt
<p>1.21 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/146/3 (1) Czerpnie lub wyrzutnie ściennie prostokątne, typ·A, o obwodach do 2060·mm, czerpnie R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000</p>	1		szt
<p>1.22 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/147/1 (2) Czerpnie lub wyrzutnie ściennie kołowe, o średnicy do 315·mm, wyrzutnie typ C R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000</p>	1		szt
<p>1.23 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/138/2 (1) Kratki wentylacyjne do przewodów stalowych i aluminiowych, o obwodach do 1200·mm, typ A R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000 ;400/200 2 = 2.000000 ;401/201 2 = 2.000000</p>	4.000		szt

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót	Ilość	Krot.	Jedn.
1.24 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/134/1 (1) Przepustnice przeciwbieżna, do przewodów o obwodach do 1800·mm, typ A R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000	4		szt
1.25 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/138/4 (1) Kratki wentylacyjne do przewodów stalowych i aluminiowych, o obwodach do 2000·mm, typ A 800/150 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000	2		szt
1.26 Nr STWiOR: ST-2.3 KNR 217/138/5 (1) Kratki wentylacyjne do przewodów stalowych i aluminiowych, o obwodach do 2600·mm, typ A 1000/300 R= 0.955 M= 1.000 S= 1.000	2		szt
1.27 KNR 216/201/1 (1) Izolacja wełna mineralna LAMELLA MAT WITH ALUFOIL, grubość izolacji 50·mm,- anal ; 5,12+12,88+41,06+0,56+ 0,99+3,01 = 63.620000 63.620	63.620		m2
1.28 KNR 216/601/3 Płaszcz z blachy ocynkowanej, blacha 0,55·mm, rurociągi, Fi ponad 191·mm	63.62		m2
1.29 Nr STWiOR: ST- 1.2 KNR 401/333/8 Przebicie otworów w ścianach z cegieł, zaprawa cementowo-wapienna, grubość ścian 1/2 cegły	15		szt
1.30 Nr STWiOR: ST- 1.2 KNR 401/333/2 Przebicie otworów w ścianach z cegieł, zaprawa wapienna, grubość ścian 1 cegły	18		szt
1.31 KNR 401/329/3 Wykucie otworów w ścianach z cegieł na zaprawie cementowo-wapiennej, grubość ponad 1/2 cegły ; 0,5*0,5*10 = 2.500000 2.500	2.500		m3
1.32 Nr STWiOR: ST-2.2.1 KNR 2/1404/7 (4) Malowanie rur stalowych i blaszanych do Fi 300·mm, emalia ftalowa (kg)	12		m